



Technische Daten

Spendetechnik	: Schrittmotorantrieb mit Microstep Technologie, Etikettierung im Durchlauf
Spendegeschwindigkeit	: 0 bis 60 m/min (LS 80) 0 bis 80 m/min (LS 80f) (Richtwerte, praktisch erreichbare Werte abhängig von Etikettenlänge und Arbeitsbreite)
Spendeleistung	: bis ca. 600 Etiketten/min (LS 80) bis ca. 1000 Etiketten/min (LS 80f) (Richtwerte, praktisch erreichbare Werte abhängig von Etikettenlänge und Arbeitsbreite)
Maximale Arbeitsbreite	: 80 mm (weitere Systeme mit 120, 150, 200mm verfügbar)
Etikettenerkennung	: berührungslos, optisch (Durchlichtverfahren)
max. Rollendurchmesser	: 310 mm (in Standardausführung, weitere Rollendurchmesser auf Anfrage)
Steuerung	: Mikroprozessorsteuerung Typ F&W GEKKO-200 (LS 80) Mikroprozessorsteuerung Typ F&W GEKKO-350 (LS 80f)

Produktbeschreibung

Die Etikettiersysteme der Baureihen LS 80 / LS 80f sind Etikettenspender für den industriellen Einsatz.

Durch ihre moderne Schrittmotortechnologie ermöglichen sie präzises Positionieren des Etiketts bei gleichzeitig maximaler Beschleunigung und somit hohe Produktgeschwindigkeiten und Taktraten.

Die Systeme mit einer Arbeitsbreite von 80mm arbeiten im Durchlauf und sind mit einer leistungsfähigen Mikroprozessorsteuerung leicht an unterschiedliche Produktionsbedingungen anpassbar und durch Anzeige des Betriebszustands im Klartext einfach zu bedienen.

Durch die Anordnung aller Komponenten auf einer universellen Grundplatte sind Systeme in Rechts- und Linksausführung der Bedien- und Bestückungsseite möglich, die in einem separaten Gehäuse verbaute Steuerung sorgt für optimale Positionierung der Bedienelemente.

In Zusammenhang mit der flexiblen Spenderbedienseite garantiert das kurze Rüstzeiten. Die ebene Rückenfläche und der innen liegende Motor ermöglichen eine kompakte Bauweise und ermöglichen so den Einsatz des Systems auch bei geringem verfügbarem Bauraum.

Detaillierte technische Informationen unter: www.eteam.de oder unter 0176/61234357